



Информация о продукте

D.E.H.™ 80

Отвердитель для эпоксидных составов

Описание

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 80 является фенольным производным на основе немодифицированного твердого продукта реакции жидкой эпоксидной смолы и бисфенола А, который содержит полиакрилатный модификатор текучести и приблизительно 0,7 % ускорителя отверждения.

Введение

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 80 – это фенольный отвердитель, предназначенный для покрытий на основе порошковых материалов. Он полностью совместим с эпоксидными смолами и может добавляться в порошковые составы для декоративных или защитных покрытий, обладающих прекрасным блеском и высокой текучестью. Составы белого цвета или пастельных тонов, основанные на отвердителе эпоксидов D.E.H. 80, могут проявлять тенденцию к пожелтению при высокотемпературной сушке или слишком длительной термической обработке.

Умеренную реакционную способность отвердителя D.E.H. 80 можно повысить, частично замещая его отвердителем эпоксидов D.E.H. 81 или D.E.H. 82. Ускоритель отверждения, входящий в состав отвердителя эпоксидов D.E.H. 80, способствует каталитической сшивке молекул эпоксидной смолы во время горячей сушки. В связи с этим в случае отвердителя эпоксидов D.E.H. 80 рекомендуется использовать 10%-ый молярный избыток эпоксидной смолы по отношению к отвердителю, чтобы получать отвержденные покрытия с оптимальными свойствами.

Характеристики эпоксидных порошковых составов для покрытий с фенольным отвердителем, особенно их адгезия к металлическим субстратам, в большой степени зависят от качества подготовки поверхности. Рекомендуется соответствующая предварительная подготовка поверхности, например пескоструйная очистка.

Типичные применения

Этот отвердитель подходит для использования в покрытиях на основе порошковых составов.

Типичные свойства

Свойство ⁽¹⁾	Значение	Метод
Вес в эквивалентах гидроксила (г/экв.)	245 – 275	EG-C-QA-LM-7184
Цвет (по шкале Гарднера) ⁽²⁾	1 макс	ASTM D -1544
Вязкость расплава при 150°C (мПа•с)	290 – 470	ASTM D -4287
Вязкость раствора ⁽²⁾ при 25 °C (сСт.)	210 - 270	ASTM D -445
Температура размягчения (°C)	83 - 90	ASTM D -3104
Содержание воды (в промилях)	4000 макс.	ASTM E-203
Срок хранения (месяцы)	12	

⁽¹⁾ † Типичные свойства не следует рассматривать как спецификации.

⁽²⁾ 40 вес. % в монобутиловом эфире диэтиленгликоля.



Информация о продукте

D.E.H.™ 81

Отвердитель для эпоксидных составов

Описание

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 81 является фенольным производным на основе немодифицированного твердого продукта реакции жидкой эпоксидной смолы и бисфенола А, который содержит полиакрилатный модификатор текучести и приблизительно 2 % ускорителя отверждения.

Введение

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 81 – это фенольный отвердитель, предназначенный для покрытий на основе порошковых материалов. Он полностью совместим с эпоксидными смолами и может добавляться в порошковые составы для декоративных или защитных покрытий, обладающих прекрасным блеском и высокой текучестью. Составы белого цвета или пастельных тонов, основанные на отвердителе эпоксидов D.E.H. 81, могут проявлять тенденцию к пожелтению при высокотемпературной сушке или слишком длительной термической обработке.

Умеренную реакционную способность отвердителя эпоксидов D.E.H. 81 можно повысить или понизить, частично замещая его отвердителем эпоксидов D.E.H. 82 или D.E.H. 80, соответственно. Ускоритель отверждения, входящий в состав отвердителя эпоксидов D.E.H. 81, способствует каталитической сшивке молекул эпоксидной смолы во время горячей сушки. В связи с этим в случае отвердителя эпоксидов D.E.H. 81 рекомендуется использовать 20%-ый молярный избыток эпоксидной смолы по отношению к отвердителю, чтобы получать отвержденные покрытия с оптимальными свойствами.

Характеристики эпоксидных порошковых составов для покрытий с фенольным отвердителем, особенно их адгезия к металлическим субстратам, в большой степени зависят от качества подготовки поверхности. Рекомендуется соответствующая предварительная подготовка поверхности, например пескоструйная очистка.

Типичные применения

Этот отвердитель подходит для использования в покрытиях на основе порошковых составов.

Типичные свойства

Свойство ⁽¹⁾	Значение	Метод
Вес в эквивалентах гидроксила (г/экв.)	240 – 270	EG-C-QA-LM-7184
Цвет (по шкале Гарднера) ⁽²⁾	1 макс.	ASTM D -1544
Вязкость расплава при 150°C (мПа•с)	290 – 470	ASTM D -4287
Вязкость раствора ⁽²⁾ при 25 °C (сСт.)	210 - 270	ASTM D -445
Температура размягчения (°C)	83 - 90	ASTM D -3104
Содержание воды (в промилях)	4000 макс.	ASTM E-203
Срок хранения (месяцы)	12	

⁽¹⁾ Типичные свойства не следует рассматривать как спецификации.

⁽²⁾ 40 вес. % в монобутиловом эфире диэтиленгликоля.



Информация о продукте

D.E.H.™82

Отвердитель для эпоксидных составов

Описание

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 82 является фенольным производным на основе немодифицированного твердого продукта реакции жидкой эпоксидной смолы и бисфенола А, который содержит полиакрилатный модификатор текучести и приблизительно 3,5 % ускорителя отверждения.

Введение

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 82 – это фенольный отвердитель, предназначенный для покрытий на основе порошковых материалов. Он полностью совместим с эпоксидными смолами и может добавляться в порошковые составы для декоративных или защитных покрытий с невысокой температурой горячей сушки (130 °С). Составы белого цвета или пастельных тонов, основанные на отвердителе эпоксидов D.E.H. 82, могут проявлять тенденцию к пожелтению при высокотемпературной сушке или слишком длительной термической обработке.

Сравнительно высокую реакционную способность отвердителя эпоксидов D.E.H. 82 можно понизить, частично замещая его отвердителем эпоксидов D.E.H. 80. Ускоритель отверждения, входящий в состав отвердителя эпоксидов D.E.H. 82, способствует каталитической сшивке молекул эпоксидной смолы во время горячей сушки. В связи с этим в случае отвердителя эпоксидов D.E.H. 82 рекомендуется использовать 30%-ый молярный избыток эпоксидной смолы по отношению к отвердителю, чтобы получать отвержденные покрытия с оптимальными свойствами. В результате относительно высокой концентрации ускорителя, входящего в состав отвердителя D.E.H. 82, порошковые составы покрытий на основе только этого отвердителя могут иметь ограниченную устойчивость при хранении. Поэтому необходимо принимать особые меры предосторожности, особенно в летние месяцы или в странах с жарким климатом, чтобы предотвратить быструю порчу порошкового состава.

Характеристики эпоксидных порошковых составов для покрытий с фенольным отвердителем, особенно их адгезия к металлическим субстратам, в большой степени зависят от качества подготовки поверхности. Рекомендуется соответствующая предварительная подготовка поверхности, например пескоструйная очистка.

Типичные применения

Этот отвердитель подходит для использования в покрытиях на основе порошковых составов.

Типичные свойства

Свойство ⁽¹⁾	Значение	Метод
Вес в эквивалентах гидроксила (г/экв.)	235 – 265	EG-C-QA-LM-7184
Цвет (по шкале Гарднера) ⁽²⁾	1 макс.	ASTM D -1544
Вязкость расплава при 150°С (мПа·с)	290 – 470	ASTM D -4287
Вязкость раствора ⁽²⁾ при 25 °С (сСт.)	210 - 270	ASTM D -445
Температура размягчения (°С)	83 - 90	ASTM D -3104
Содержание воды (в промилях)	4000 макс.	ASTM E-203
Срок хранения (месяцы)	12	

⁽¹⁾ Типичные свойства не следует рассматривать как спецификации.

⁽²⁾ 40 вес. % в монобутиловом эфире диэтиленгликоля.



Информация о продукте

D.E.H.™ 84

Отвердитель для эпоксидных составов

Описание

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 84 является фенольным производным на основе немодифицированного твердого продукта реакции жидкой эпоксидной смолы и бисфенола А, который содержит приблизительно 2% ускорителя отверждения.

Введение

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 84 – это фенольный отвердитель, предназначенный для покрытий на основе порошковых материалов. Он полностью совместим с эпоксидными смолами и может добавляться в порошковые составы для декоративных или защитных покрытий. Составы белого цвета или пастельных тонов, основанные на отвердителе эпоксидов D.E.H. 84, могут проявлять тенденцию к пожелтению при высокотемпературной сушке или слишком длительной термической обработке.

Сравнительно высокую реакционную способность отвердителя эпоксидов D.E.H. 84 можно понизить, частично замещая его отвердителем эпоксидов D.E.H. 85, не содержащим ускорителя отверждения. Ускоритель отверждения, входящий в состав отвердителя эпоксидов D.E.H. 84, способствует каталитической сшивке молекул эпоксидной смолы во время горячей сушки. В связи с этим в случае отвердителя эпоксидов D.E.H. 84 рекомендуется использовать 20%-ый молярный избыток эпоксидной смолы по отношению к отвердителю, чтобы получать отвержденные покрытия с оптимальными свойствами.

Характеристики эпоксидных порошковых составов для покрытий с фенольным отвердителем, особенно их адгезия к металлическим субстратам, в большой степени зависят от качества подготовки поверхности. Рекомендуется соответствующая предварительная подготовка поверхности, например пескоструйная очистка.

Типичные применения

Этот отвердитель подходит для использования в покрытиях на основе порошковых составов.

Типичные свойства

Свойство ⁽¹⁾	Значение	Метод
Вес в эквивалентах гидроксила (г/экв.)	240 – 270	EG-C-QA-LM-7184
Цвет (по шкале Гарднера) ⁽²⁾	1 макс.	ASTM D -1544
Вязкость расплава при 150°C (мПа·с)	290 – 470	ASTM D -4287
Вязкость раствора ⁽²⁾ при 25 °C (сСт.)	220 - 280	ASTM D -445
Температура размягчения (°C)	83 - 90	ASTM D -3104
Содержание воды (в промилях)	4000 макс.	ASTM E-203
Срок хранения (месяцы)	12	

⁽¹⁾ Типичные свойства не следует рассматривать как спецификации.

⁽²⁾ 40 вес. % в монобутиловом эфире диэтиленгликоля.

Меры предосторожности и обращение

Компания Dow Chemical Company предоставляет своим заказчикам паспорта безопасности материалов (MSDS) или паспорта безопасности (SDS), в которых охвачены вопросы потенциального воздействия на здоровье людей, безопасного обращения, хранения, использования и утилизации материала. Компания Dow настоятельно рекомендует своим заказчикам внимательно читать паспорта безопасности продуктов Dow и других материалов перед их использованием.

Примечание. Данный отвердитель эпоксидов поставляется в форме твердых хлопьев, упакованных в 25-килограммовые полиэтиленовые мешки с клапанами. Отвердитель следует



Информация о продукте

D.E.H.™ 85

Отвердитель для эпоксидных составов

Описание

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 85 является фенольным производным на основе немодифицированного твердого продукта реакции жидкой эпоксидной смолы и бисфенола А.

Введение

Отвердитель эпоксидных составов D.E.H.™ 85 – это фенольный отвердитель, предназначенный для покрытий на основе порошковых материалов. Он полностью совместим с эпоксидными смолами и может добавляться в порошковые составы для декоративных или защитных покрытий, обладающих прекрасным блеском и высокой текучестью. Составы белого цвета или пастельных тонов, основанные на отвердителе эпоксидов D.E.H. 85, могут проявлять тенденцию к пожелтению при высокотемпературной сушке или слишком длительной термической обработке.

Фенольный отвердитель эпоксидных составов D.E.H. 85 не содержит модификаторов текучести и ускорителей отверждения. Эти присадки можно добавлять отдельно при составлении рецептуры. Имидазол и некоторые из его производных являются эффективными ускоряющими добавками для отверждения покрытий на основе твердых эпоксидных смол с отвердителем D.E.H. 85. Этот отвердитель эпоксидов особенно полезен для оптимизации реакционной способности порошковых составов покрытий, которые основаны на других фенольных отвердителях, содержащих в своем составе ускоритель отверждения, например на отвердителях эпоксидов D.E.H. 82 или D.E.H. 84.

Характеристики эпоксидных порошковых составов для покрытий с фенольным отвердителем, особенно их адгезия к металлическим субстратам, в большой степени зависят от качества подготовки поверхности. Рекомендуется соответствующая предварительная подготовка поверхности, например пескоструйная очистка.

Типичные применения

Этот отвердитель подходит для использования в покрытиях на основе порошковых составов.

Типичные свойства

Свойство ⁽¹⁾	Значение	Метод
Вес в эквивалентах гидроксила (г/экв.)	250 – 280	EG-C-QA-LM-7184
Цвет (по шкале Гарднера) ⁽²⁾	1 макс	ASTM D -1544
Вязкость расплава при 150°C (мПа·с)	290 – 470	ASTM D -4287
Вязкость раствора ⁽²⁾ при 25 °C (сСт.)	220 - 280	ASTM D -445
Температура размягчения (°C)	83 - 90	ASTM D -3104
Содержание воды (в промилях)	4000 макс.	ASTM E-203
Срок хранения (месяцы)	12	

⁽¹⁾ Типичные свойства не следует рассматривать как спецификации.

⁽²⁾ 40 вес. % в монобутиловом эфире диэтиленгликоля.



D.E.H.TM 90 Epoxy Curing Agent

Description D.E.H.TM 90 Epoxy Curing Agent is a solid reaction product of liquid epoxy resin and polyphenols containing a polyacrylate flow modifier and 2% of a curing accelerator.

Introduction D.E.H. 90 Epoxy Curing Agent is a phenolic hardener designed for powder coating applications which require the fast cure capabilities of phenolic hardeners combined with superior adhesion properties to metal substrates. It is fully compatible with solid epoxy resins and with other D.E.H. 80 series Epoxy Curing Agents.

The curing accelerator present in D.E.H. 90 Epoxy Curing Agent tends to promote catalytic cross-linking of the epoxy resin during baking. For this reason, it is suggested that a 10-20% molar excess of epoxy resin over the hardener may be used when formulating with D.E.H. 90 Epoxy Curing Agent in order to produce cured coatings with optimum properties. White or pastel shade formulations based on D.E.H. 90 Epoxy Curing Agent may exhibit a tendency toward yellowing when subjected to high baking temperatures or to over-bake. The performance of phenolic cured epoxy powder coating formulations and particularly their adhesion to metal substrates will be greatly affected by the quality of the surface preparation. Suitable pre-treatments such as blast cleaning are suggested.

Typical Applications This product is suitable for use in powder coatings.

Typical Properties

Property ⁽¹⁾	Value	Method
Hydroxyl Equivalent Weight (g/eq)	240 – 270	EG-C-QA-LM-7184
Melt Viscosity @ 150°C (mPa•s)	100 – 300	ASTM D-4287
Softening Point (°C)	76 – 84	ASTM D-3104
Water Content (ppm)	4000 Max.	ASTM E-203
Shelf Life (Months)	24	

(1) Typical properties, not to be construed as specifications.